



# Galpones

Ambientes, esquemas y productividad

AkzoNobel 

 International.

 **NODO**  
DISTRIBUCIONES

Por más de 135 años **Akzo Nobel** e **International Paint** han propuesto soluciones para los mercados de Maquinarias e Infraestructura con sistemas de recubrimientos que aportan altos niveles de protección anticorrosiva y estética.

**NODO DISTRIBUCIONES** como distribuidor de Akzo Nobel ofrece un rango de productos y esquemas que dan el soporte de servicio que el usuario necesita.



## Productos

 **International.**

**Interseal® 1509**

Epoxi primer/acabado de curado rápido, dos componentes, bajo VOC alto espesor, alto contenido de sólidos por volumen, con excelentes propiedades de retención de película en los bordes. Contiene pigmentación anticorrosiva de fosfato de zinc.

**Interseal® 670**

Recubrimiento Epoxi bicomponente, bajo VOC, alto espesor y alto en sólidos, tolerante a las superficies. Aplicable sobre una amplia variedad de sustratos, incluido acero con restos de óxido. Brinda una excelente protección anticorrosiva en estructuras industriales.

**Interthane® 990**

Acabado poliuretánico acrílico, de dos componentes, bajo VOC, excelente brillo y retención de color en exposición al exterior, alto desempeño, para uso sobre superficies correctamente preparadas y con primer.

**Interthane® 3230**

Imprimación/acabado poliuretano acrílico de dos componentes, alto brillo, altos sólidos, bajo VOC, curado rápido, pigmentado con fosfato de zinc aportando un mayor rendimiento anticorrosivo y un acabado durable y decorativo.

**Interzone® 954**

Barrera Epoxi modificada de dos componentes, con bajo contenido de VOC y alto contenido de sólidos, diseñada para brindar protección logrando 500 micrones de espesor en una sola mano. Excelente resistencia al desprendimiento catódico, capaz de seguir curando debajo del agua.

**Intergard® 475**

Recubrimiento epóxico bicomponente, alto espesor, altos sólidos y bajo VOC. Disponible con pigmentación convencional, para ser utilizado como capa intermedia en esquemas ricos en zinc.

**Intercure® 200**

Imprimación Epoxi bicomponente de fosfato de zinc/óxido de hierro micáceo, altos sólidos y bajo VOC, ofrece un curado rápido incluso en condiciones de bajas temperaturas. Apto para ser usado como imprimación en estructuras de acero en una amplia variedad de entornos agresivos.

**Interfine® 878**

Acabado bicomponente, altos sólidos, alto rendimiento y libre de isocianatos. Brinda un mayor tiempo de vida útil hasta el primer mantenimiento al ser utilizados como parte de un sistema anticorrosivo. Excelente retención de brillo y color, ofrece una mejor resistencia al amarilleo y caleo.

**Interzinc® 22**

Imprimación de silicato inorgánico de etilo rica en zinc y de curado rápido. Contiene un mínimo de 85% de zinc metálico por peso en la película seca. Aporta una excelente protección contra la corrosión y puede ser aplicado en un amplio rango de condiciones climáticas.

**DTM Acrílico  
Tintable**

**ALBAMIX**  
INDUSTRIAL COLOR SERVICE

Base tintable para Fondo acabado satinado de aplicación a soplete directo sobre metal, de secado rápido, elaborado en base a resinas acrílicas con pigmentos anticorrosivos que impiden el desarrollo prematuro de óxido en las superficies de hierro. Apto para estructuras de acero, carpintería metálica, columnas de iluminación, etc.

# Categorías y definiciones por ambientes

Categoría de corrosión	Exterior	Interior
C1 y C2 - Muy baja	Átmósferas con bajos niveles de contaminación. Áreas rurales.	Edificios con calefacción y atmósferas limpias.
C3 - Media	Átmósferas urbanas e industriales, con moderada contaminación de SO <sub>2</sub> . Áreas costeras con salinidad baja.	Edificios con o sin calefacción con posibles condensaciones.
C4 - Alta	Áreas industriales y áreas costeras con salinidad moderada.	Naves de fabricación con elevada humedad y contaminación.
C5 - Muy alta Industrial	Áreas industriales con elevada humedad y atmósfera agresiva.	Industrias químicas y piscinas.
C5 - Marina, Costero	Áreas costeras y marítimas con salinidad elevada.	Edificios/áreas de condensaciones permanentes y alta contaminación.

## Esquemas por ambientes

Ambientes	Exterior	Espesor	Condición
C1 y C2	Interseal 1509	120 µm	Interior
C1 y C3	Interseal 1509 / Interthane 990	120 / 160 µm	Exterior
C3	Interseal 670 Interseal 670 / Interthane 990	150 µm 150 / 75 µm	Interior Exterior
C4	Interzinc 22 / Intergard 475 / Interthane 990 Interzone 954 / Interthane 990	150 µm 300 / 75 µm	Interior Exterior
C5	Intercure 200 / Interthane 990 Intercure 200 / Interfine 878	205 / 75 µm 200 / 75 µm	Exterior Exterior

## Esquemas de alta productividad

Resina	Productos	Espesor	Condición
Acrílico	Fondo Acrílico DTM ALBAMIX	50 µm	Interior
Poliuretano	Interthane 3220	70 µm	Exterior
Epoxi	Interseal 1509	100 / 120 µm	Interior

# NODO Distribuciones



Colores en 48hs



Entrega en 24hs



Cómputo métrico de proyectos



Asesoramiento en esquemas



Asistencia Técnica en obra



Entrenamiento a clientes



**WWW.NODODISTRIBUCIONES.COM**

J. Nuñez 1380, B1871, Dock Sud  
Av. Manuel de Cobo 169, Mar de Cobo

**Rubén Fernández**  
+54 9 11 5874 6067

**Mariano Fernández**  
+54 9 2234 98 1337

AkzoNobel 

 **International.**

 **NODO**  
DISTRIBUCIONES